

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

**Аппарат для определения фактических смол в топливах
выпариванием струей**

ЛинтеЛ[®] ФС-10К

ПАСПОРТ

АИФ 2.998.005-01 ПС

2023

Аппарат для определения фактических смол в топливах выпариванием струей

<u>ЛинтеЛ® ФС-10</u>	<u>К</u>	<u>АИФ 2.998.005</u>	<u> </u> . <u> </u> . <u>20 </u>	
(тип)	(модификация)	(обозначение)	(заводской номер)	(дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Аппарат полуавтоматический лабораторный *ЛинтеЛ®* ФС-10К (в дальнейшем - аппарат), предназначен для определения фактических смол в топливах выпариванием струей по ASTM D 381, IP 131, ГОСТ 1567 (ИСО 6246), ГОСТ 32404, ГОСТ 53714.
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Аппарат изготовлен в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики аппарата указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Показатель	Единица измерения	Значение
Количество ячеек для стаканов	шт.	5
Количество режимов испытания	-	4
Время выхода на режим испытания, не более	мин	25
Время испытания	мин	от 29,5 до 30,5
Напряжение питания	В	от 187 до 253
Частота напряжения сети	Гц	от 49 до 51
Потребляемая аппаратом мощность, не более	кВт	2,5

- 1.5 Массо-габаритные характеристики аппарата указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Показатель	Единица измерения	Значение
Масса аппарата, не более	кг	25
Габаритные размеры аппарата (глубина, ширина, высота)	мм	300x455x380
Масса аппарата в упаковке, не более	кг	35
Габаритные размеры аппарата в упаковке (глубина, ширина, высота)	мм	400x580x500
Масса компрессора, не более	кг	16
Масса компрессора в упаковке, не более	кг	25
Габаритные размеры компрессора в упаковке (глубина, ширина, высота)	мм	340x470x340

- 1.6 Точностные характеристики аппарата указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

Показатель	Единица измерения	Диапазон	Значение
Расход воздуха	см ³ /сек	3000	±450
Режим 1			
Температура бани	°С	162,5	±2,5
Температура в стакане	°С	155	±5
Режим 2			
Температура бани	°С	182	±5
Температура в стакане	°С	178	±5
Режим 3¹			
Температура бани	°С	225	±5
Температура в стакане	°С	225	±5
Режим 4¹			
Температура бани	°С	250	±5
Температура в стакане	°С	250	±5
Измерение времени испытания	сек	1800	±30

1.7 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 4.

Таблица 4 – Идентификационные признаки

Признак	Значение
Версия	1.20
Контрольная сумма	1889A77E

1.8 Показатели надежности:

1) вероятность безотказной работы за 1000 ч, не менее 0,96.

¹ Исследовательские режимы

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
АИФ 2.998.005	Аппарат полуавтоматический для определения фактических смол в топливах выпариванием струей <i>ЛинтеЛ</i> [®] ФС-10К	1	
АИФ 2.998.005 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
АИФ 2.998.005 МА	Программа и методика аттестации	1	
АИФ 2.998.0051 ПС	Паспорт	1	
Принадлежности			
АИФ 6.152.097	Ручка	1	
АИФ 6.152.100	Кассета	1	
АИФ 6.275.020	Фиксатор термометра	1	
АИФ 6.430.454	Кожух	1	для термометра в бане
АИФ 8.210.281	Стакан	5	
АИФ 6.126.117	Стойка для ротаметра РМС-25 ГУЗ-3	1	
АИФ 6.126.118	Стойка для ротаметра РМС-2,5 ГУЗ-3	1	
АИФ 8.214.055	Проставка	1	
АИФ 6.454.057	Штуцер с накидной гайкой	1	
	Шланг Cristallo All 25×33	1	0,075 м
	Трубка силиконовая 10х2	1	1м
	Хомут проволочный 12,9-13,6	2	
	Компрессор EL-250W	1	масса 16 кг
	Шланг Cristallo All 25×33	1	2 м
	Хомут червячный 25-40	2	

3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Аппарат для определения фактических смол в топливах выпариванием струей

<u>ЛинтеЛ® ФС-10</u>	<u>К</u>	<u>АИФ 2. 998.005</u>	<u>__ . __ . 20__</u>
(тип)	(модификация)	(обозначение)	(заводской номер) (дата выпуска)

соответствует техническим требованиям ТУ 4215-019-00151785-2012 и признан годным к эксплуатации.

место
печати

Дата выпуска «__» _____ 20 __ г.

Начальник ОТК _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

Аппарат упакован согласно требованиям, предусмотренным в конструкторской документации.

Дата упаковки «__» _____ 20 __ г.

Упаковку произвел _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

Аппарат после
упаковки принял _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 4.1 Изготовитель гарантирует соответствие аппарата техническим требованиям ТУ 4215-019-00151785-2012 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения, установленных в руководстве по эксплуатации АИФ 2.998.005 РЭ.
- 4.2 Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента поставки, при наработке не более 2 500 часов.
- 4.3 Срок службы аппарата 6 лет, при наработке не более 15 000 часов.
- 4.4 Аппарат, у которого в течение гарантийного срока обнаруживается несоответствие требованиям руководства по эксплуатации, изготовитель безвозмездно заменяет или ремонтирует по месту изготовления.
- 4.5 Аппарат принимается на гарантийный ремонт в упаковке предприятия - изготовителя с полным комплектом принадлежностей, с заполненным листом учета неисправностей. Допускается другая упаковка, обеспечивающая предохранение аппарата от повреждения и порчи при погрузке-разгрузке и транспортировке аппарата.
- 4.6 Сведения об аппарате (модель, серийные номера, дата продажи, печать торгующей организации), указанные в паспорте, должны соответствовать изделию.
- 4.7 Право на проведение бесплатного гарантийного ремонта имеет только АО БСКБ «Нефтехимавтоматика» или лицо, имеющее сертификат на проведение данных работ, выданный указанной выше организацией.
- 4.8 Замененные дефектные части изделия являются собственностью производителя и возврату не подлежат.
- 4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.

- 4.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем
- 4.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений аппарата или принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
 - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.12 Гарантия не распространяется на стаканы из стекла.
- 4.13 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (см. ПРИЛОЖЕНИЕ А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.
- 5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

6 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype ²	neftehimavtomatika
поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36, (347) 284-27-34
Наша страница в Интернете:		bashnxa.ru

² Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

