

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

**Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в
открытом тигле
ЛинтеЛ[®] АТВО-21
Паспорт
АИФ 2.821.027 ПС**

Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в открытом тигле

<i>ЛинтеЛ</i> ® АТВО-21	02	АИФ 2.821.027		
(тип)	(модификация)	(обозначение)	(заводской номер)	(дата выпуска)

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Назначение

Аппарат лабораторный автоматический *ЛинтеЛ*® АТВО-21 (в дальнейшем аппарат) изготовлен согласно ТУ 26.51.53-056-00151785-2016, является испытательным оборудованием настольного типа и предназначен для испытания нефтепродуктов в открытом тигле по методу Кливленда в соответствии со стандартами ГОСТ 4333, ГОСТ 33141, ISO 2592 и ASTM D92.

1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.

1.3 Аппарат изготовлен в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.

1.4 Эксплуатационные характеристики аппарата указаны в таблице 1.

Таблица 1 – Эксплуатационные характеристики

Показатель	Единица измерения	Значение
Диапазон измерений температуры вспышки	°С	от 79 до 400
Дискретность выдаваемого результата определения температуры вспышки	°С	1
Продолжительность одного испытания (без учёта времени подготовки проб)	мин	не более 40
Давление газа на входе аппарата (рекомендуется использовать туристический баллон с резьбовым EU соединением с пропанобутановой смесью)	кПа	от 2 до 7
Напряжение сети питания	В	от 220 до 230
Частота сети питания	Гц	от 47 до 55
Потребляемая мощность в режиме ожидания, не более	Вт	35
Потребляемая мощность в режиме испытания, не более		1600
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Атмосферное давление	мм рт. ст.	от 550 до 800
Относительная влажность при температуре +25°С, не более	%	80

1.4.1 Массо-габаритные характеристики аппарата указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса аппарата, не более	кг	15
Масса аппарата в упаковке, не более	кг	23
Размеры аппарата (Ш x В x Г)	мм	480x300x330
Размеры аппарата в упаковке (Ш x В x Г)	мм	560x450x530

1.4.2 Точностные характеристики аппарата указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

Показатель	Единица измерения	Значение
Скорость нагрева образца при температуре выше 50°C от начальной температуры продукта и ниже 56°C до предполагаемой температуры вспышки*	°С/мин	от 5 до 17 (от 14 до 17 для стандарта ГОСТ 33141)
Скорость нагрева образца при температуре 28 °С до предполагаемой температуры вспышки и выше	°С/мин	от 5 до 6
Атмосферное давление	мм.рт.ст.	1

Точностные показатели аппарата соответствуют требованиям, указанным в стандартах, по которым проводятся испытания.

ПРИМЕЧАНИЕ

При испытании по методу «Экспресс» результаты носят оценочный характер, точностные характеристики в данном случае не регламентируются.

1.4.3 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 4.

Таблица 4 - Идентификационные признаки программного обеспечения

Признак	Значение
Версия	2.08
Контрольная сумма	CDFD3BAB

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Таблица 5 – Комплектность поставки

Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
АИФ 2.821.027-02	Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в открытом тигле <i>ЛинтеЛ® АТВО-21</i>	1	
АИФ 2.821.027-02 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
АИФ 2.821.027-02 ПС	Паспорт	1	
АИФ 2.821.027-02 МА	Программа и методика аттестации	1	
Принадлежности			
АИФ 8.210.262	Тигель	2	
АИФ 6.152.092	Ручка - съёмник	1	
	Адаптер для газового баллона	1	
	Редуктор	1	
	Трубка 0,5м	2	

3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ**Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в открытом тигле**

<u>ЛинтеЛ® АТВО-21</u>	<u>02</u>	<u>АИФ 2.821.027</u>		
(тип)	(модификация)	(обозначение)	(заводской номер)	(дата выпуска)

соответствует ТУ 26.51.53-056-00151785-2016 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска «___» _____ 20___ г.

место
печати

Начальник ОТК _____
(фамилия и инициалы) (подпись)

Аппарат упакован согласно требованиям, предусмотренным в конструкторской документации.

Дата упаковки «___» _____ 20__ г.

Упаковку произвел _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

Аппарат после
упаковки принял _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 4.1 Изготовитель гарантирует соответствие аппарата требованиям ТУ 26.51.53-056-00151785-2016 при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных требованиями АИФ 2.821.027-02 РЭ.
- 4.2 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента поставки, при наработке не более 2500 часов.
- 4.3 Срок службы аппарата – 6 лет, при наработке не более 15000 часов.
- 4.4 Аппарат, у которого в течение гарантийного срока обнаруживается несоответствие техническим требованиям, изготовитель безвозмездно заменяет или ремонтирует на предприятии-изготовителе.
- 4.5 Аппарат принимается на гарантийный ремонт в упаковке предприятия-изготовителя с полным комплектом принадлежностей и с заполненным листом учета неисправностей.
- 4.6 Допускается другая упаковка, обеспечивающая предохранение аппарата от повреждения и порчи при погрузке-разгрузке и транспортировке аппарата.
- 4.7 Сведения об аппарате (модель, серийные номера, дата продажи, печать торгующей организации), указанные в паспорте, должны соответствовать изделию.
- 4.8 Право на проведение бесплатного гарантийного ремонта имеет только АО БСКБ «Нефтехимавтоматика» или лицо, имеющее сертификат на проведение данных работ, выданный указанной выше организацией.
- 4.9 Заменённые дефектные части изделия являются собственностью производителя и возврату не подлежат.

- 4.10 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.
- 4.11 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем.
- 4.12 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений аппарата и принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - неисправности порта COM, вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.13 Гарантия не распространяется на датчик температуры продукта.
- 4.14 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (см. Приложение А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.
- 5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

6 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype ¹	neftehimavtomatika
поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36, (347) 284-27-34

Наша страница в Интернете: bashnxa.ru

¹ Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ОБРАЗЕЦ ЛИСТА УЧЕТА НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в открытом тигле

Линтея® АТВО-2102АИФ 2.821.027

(тип)

(модификация)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

УЧЁТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата возникновения	Характер неисправности	Количество часов работы	Примечание

(должность)

(фамилия и инициалы)

(подпись)

(дата)