

**АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»**

**Аппарат для определения коллоидной стабильности  
пластичных смазок  
*ЛинтеЛ*<sup>®</sup> АКС-20**

**ПАСПОРТ  
АИФ 2.842.019 ПС**

**2023**



**Аппарат автоматический для определения коллоидной стабильности пластичных смазок***ЛинтеЛ*<sup>®</sup> АКС-20

АИФ 2.842.019

\_\_ . \_\_ . 20\_\_

(тип)

(модификация)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

**1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- 1.1 Аппарат лабораторный автоматический *ЛинтеЛ*<sup>®</sup> АКС-20 (в дальнейшем - аппарат), предназначен для определения коллоидной стабильности пластичных смазок при стандартизованных условиях испытаний по ГОСТ 7142.
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Аппарат изготовлен в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики аппарата указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Время проведения испытания, не более	мин	90
Напряжение сети питания	В	от 187 до 253
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность в режиме ожидания, не более	Вт	10
Потребляемая мощность в режиме испытания, не более	Вт	1200
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Относительная влажность при температуре +25°С, не более	%	80

- 1.5 Массогабаритные характеристики аппарата указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса аппарата, не более	кг	10
Размеры аппарата (ширина x высота x глубина)	мм	400x250x280
Масса аппарата в упаковке, не более	кг	25
Размеры аппарата в упаковке (ширина x высота x глубина)	мм	470x340x340

- 1.6 Точностные характеристики аппарата указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Абсолютная погрешность поддержания температуры, не более	°С	±1
Абсолютная погрешность поддержания массы нагружения, не более	г	±10
Внутренний диаметр чашечки	мм	40 (+0,027)
Диаметр поршня	мм	40 (-0,025/ -0,050)

1.7 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 4.

Таблица 4 - Идентификационные признаки программного обеспечения

Признак	Значение
Версия	1.73
Контрольная сумма	AB881494

## 2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АИФ 2.842.019	Аппарат для определения коллоидной стабильности пластичных смазок <i>ЛинтеЛ®</i> АКС-20	1	
АИФ 2.842.019 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
АИФ 2.842.019 ПС	Паспорт	1	
АИФ 2.842.019 МА	Программа и методика аттестации	1	
<b>Принадлежности</b>			
АИФ 7.014.041	Поршень	1	
АИФ 7.240.007	Стекло	1	
АИФ 7.725.029	Пинцет	1	
АИФ 8.210.254	Чашка	1	
АИФ 8.250.073	Подставка	1	
АИФ 8.287.036	Груз 2	1	700±5 г
АИФ 8.287.037	Груз 1	1	249±3 г
АИФ 8.287.026	Груз для испытаний	1	
АИФ 8.330.018	Вставка	1	
АИФ 8.352.153-01	Толкатель	1	
АИФ 8.636.229	Оправка	1	
АИФ 8.636.230	Крышка	1	
АИФ 8.636.231	Цилиндр	1	
АИФ 8.683.785	Прокладка	1	
АИФ 8.896.000	Шпатель	1	
	Уровень	1	L<400 мм

### 3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

**Аппарат автоматический для определения коллоидной стабильности пластичных смазок**

<u>ЛинтеЛ® АКС-20</u>	<u>АИФ 2. 842.019</u>	<u>__ . __ . 20__</u>
(тип)	(модификация)	(дата выпуска)

соответствует техническим требованиям ТУ 26.51.53-070-00151785-2017 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

место  
печати

Начальник ОТК \_\_\_\_\_  
(Фамилия и инициалы) (подпись)

Аппарат упакован согласно требованиям, предусмотренным в конструкторской документации.

**Дата упаковки** «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**Упаковку произвел**

\_\_\_\_\_  
(Фамилия и инициалы)

\_\_\_\_\_  
(подпись)

**Аппарат после  
упаковки принял**

\_\_\_\_\_  
(Фамилия и инициалы)

\_\_\_\_\_  
(подпись)

### 4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 4.1 Изготовитель гарантирует соответствие аппарата техническим требованиям при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения, установленных в руководстве по эксплуатации АИФ 2.842.019 РЭ.
- 4.2 Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента поставки, при наработке не более 2 500 часов.
- 4.3 Срок службы аппарата 6 лет, при наработке не более 15 000 часов.
- 4.4 Аппарат, у которого в течение гарантийного срока обнаруживается несоответствие требованиям руководства по эксплуатации, изготовитель безвозмездно заменяет или ремонтирует по месту изготовления.
- 4.5 Аппарат принимается на гарантийный ремонт в упаковке предприятия - изготовителя с полным комплектом принадлежностей.  
Допускается другая упаковка, обеспечивающая предохранение аппарата от повреждения и порчи при погрузке-разгрузке и транспортировке аппарата.
- 4.6 Сведения об аппарате (модель, серийные номера, дата продажи, печать торгующей организации), указанные в паспорте, должны соответствовать изделию.
- 4.7 Право на проведение бесплатного гарантийного ремонта имеет только АО БСКБ «Нефтехимавтоматика» или лицо, имеющее сертификат на проведение данных работ, выданный указанной выше организацией.
- 4.8 Замененные дефектные части изделия являются собственностью производителя и возврату не подлежат.

- 4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.
- 4.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем
- 4.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
  - механических повреждений аппарата или принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
  - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
  - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
  - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
  - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
  - неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
  - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.12 Гарантия не распространяется на стекло АИФ 7.240.007.
- 4.13 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

## 5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (см. Приложение А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.
- 5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

## 6 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	<a href="mailto:support@bashnxa.ru">support@bashnxa.ru</a>
	Skype <sup>1</sup>	neftehimavtomatika
поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36, (347) 284-27-34
	Наша страница в Интернете:	bashnxa.ru

<sup>1</sup> Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

