

**АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»**

**Аппарат автоматический для определения предельной температуры  
фильтруемости на холодном фильтре  
*ЛинтеЛ*<sup>®</sup> ПТФ-20**

**ПАСПОРТ  
АИФ 2.772.024 ПС**

**2024**

## Аппарат автоматический для определения предельной температуры фильтруемости

*ЛинтеЛ*<sup>®</sup> ПТФ-20

АИФ 2. 772.024

\_\_ . \_\_ . 20\_\_

(тип)

(модификация)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

### 1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Аппарат для определения предельной температуры фильтруемости на холодном фильтре *ЛинтеЛ*<sup>®</sup> ПТФ-20 (в дальнейшем - аппарат) предназначен для определения предельной температуры фильтруемости в соответствии с ГОСТ EN 116, ГОСТ 22254, ГОСТ Р 54269, ГОСТ 33755, ASTM D6371.
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Аппарат изготовлен в климатическом исполнении УХЛ4 по ГОСТ15150-69.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики аппарата указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

| Характеристика  | Единица измерения | Значение      |
|---|-------------------|---------------|
| Диапазон измерения предельной температуры фильтруемости                       | °С                | от -67 до 10  |
| Время охлаждения бани с -34±0,5°С до -51±1°С и с -51±1°С до -67±2°С, не более | сек               | 150           |
| Напряжение сети питания   | В                 | от 187 до 253 |
| Частота сети питания  | Гц                | от 49 до 51   |
| Потребляемая мощность в режиме ожидания, не более                             | Вт                | 35            |
| Потребляемая мощность в режиме испытания, не более                            |                   | 1000          |
| Температура окружающей среды  | °С                | от 10 до 35   |
| Атмосферное давление  | мм рт. ст.        | от 680 до 800 |
| Относительная влажность при +25°С, не более                                   | %                 | 80            |

- 1.5 Массо-габаритные характеристики аппарата указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

| Характеристика  | Единица измерения | Значение    |
|---|-------------------|-------------|
| Масса аппарата, не более                                | кг                | 15          |
| Размеры аппарата (ширина x высота x глубина)            | мм                | 466x658x305 |
| Масса аппарата в упаковке, не более                     | кг                | 30          |
| Размеры аппарата в упаковке (ширина x высота x глубина) | мм                | 660x810x470 |

- 1.6 Точностные характеристики аппарата указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

| Характеристика                        | Единица измерения | Диапазон применимости | Значение |
|---------------------------------------|-------------------|-----------------------|----------|
| Точность поддержания температуры бани | °С                | -67                   | ±2,0     |
|                                       | °С                | -51                   | ±1,0     |
|                                       | °С                | -34                   | ±0,5     |
| Точность поддержания вакуума          | кПа               | 2                     | ±0,05    |

1.7 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 4

Таблица 4 – Идентификационные признаки программного обеспечения

| Признак           | Значение |
|-------------------|----------|
| Версия            | 1.00.00  |
| Контрольная сумма | 04A9F850 |

## 2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

| Обозначение      | Наименование   | Кол-во | Примечание |
|------------------|--|--------|------------|
| АИФ 2.772.024    | Аппарат автоматический для определения предельной температуры фильтруемости <i>ЛинтеА</i> ® ПТФ-20 | 1      |            |
| АИФ 2.772.024 РЭ | Руководство по эксплуатации  | 1      |            |
| АИФ 2.772.024 ПС | Паспорт  | 1      |            |
| АИФ 2.772.024 МА | Программа и методика аттестации  | 1      |            |
|                  | Принадлежности   |        |            |
| АИФ 5.885.032    | Пипетка  | 2      |            |
| АИФ 5.886.015    | Фильтр   | 1      | в сборе    |
| АИФ 6.674.002    | Фиксатор колбы   | 1      |            |
| АИФ 6.472.009    | Колба (испытательный сосуд)  | 2      |            |
| АИФ 6.433.077    | Крышка   | 1      |            |
| АИФ 8.642.050    | Сетка  | 5      |            |
| АИФ 8.220.706    | Переходник для манометра   | 1      | в сборе    |
| АИФ 8.683.957    | Прокладка для манометра  | 1      |            |
| АИФ 8.680.121    | Шайба малая  | 2      |            |
| АИФ 8.683.900    | Прокладка кольцевая малая  | 2      |            |
| АИФ 8.683.903    | Шайба большая  | 2      |            |
|                  | Кольцо 006-009-19-1-4 ГОСТ 9833-73   | 2      |            |



- 4.10 Общий срок гарантии на изделие увеличивается на время гарантийного ремонта.
- 4.11 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем
- 4.12 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
  - механических повреждений аппарата или принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
  - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
  - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
  - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
  - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
  - неисправности порта СОМ вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
  - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.13 Гарантия не распространяется на изделия из стекла.
- 4.14 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

## **5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ**

- 5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (см. Приложение А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.
- 5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

## **6 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

|                          |                    |  |
|--------------------------|--------------------|--|
| приёмная                 | тел.               | (347) 284-27-47  |
|                          | факс               | (347) 284-35-81  |
|                          | e-mail             | info@bashnxa.ru  |
| техническая<br>поддержка | тел.               | (347) 284-28-32  |
|                          | e-mail             | <a href="mailto:support@bashnxa.ru">support@bashnxa.ru</a> |
|                          | Skype <sup>1</sup> | neftehimavtomatika   |
| поставка<br>оборудования | тел.               | (347) 284-44-36,<br>(347) 284-27-34                        |

Наша страница в Интернете: [bashnxa.ru](http://bashnxa.ru)

<sup>1</sup> Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

