

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

**Аппарат автоматический для определения предельной температуры
фильтруемости на холодном фильтре
ЛинтеЛ[®] ПТФ-20**

**ПАСПОРТ
АИФ 2.772.024 ПС**

2024

Аппарат автоматический для определения предельной температуры фильтруемости*ЛинтеЛ*[®] ПТФ-20

АИФ 2. 772.024

__ . __ . 20__

(тип)

(модификация)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Аппарат для определения предельной температуры фильтруемости на холодном фильтре *ЛинтеЛ*[®] ПТФ-20 (в дальнейшем - аппарат) предназначен для определения предельной температуры фильтруемости в соответствии с ГОСТ EN 116, ГОСТ 22254, ГОСТ Р 54269, ГОСТ 33755, ASTM D6371.
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Аппарат изготовлен в климатическом исполнении УХЛ4 по ГОСТ15150-69.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики аппарата указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Диапазон измерения предельной температуры фильтруемости	°С	от -67 до 10
Время охлаждения бани с -34±0,5°С до -51±1°С и с -51±1°С до -67±2°С, не более	сек	150
Напряжение сети питания	В	от 187 до 253
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность в режиме ожидания, не более	Вт	35
Потребляемая мощность в режиме испытания, не более		1000
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Атмосферное давление	мм рт. ст.	от 680 до 800
Относительная влажность при +25°С, не более	%	80

- 1.5 Массо-габаритные характеристики аппарата указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса аппарата, не более	кг	15
Размеры аппарата (ширина x высота x глубина)	мм	466x658x305
Масса аппарата в упаковке, не более	кг	30
Размеры аппарата в упаковке (ширина x высота x глубина)	мм	660x810x470

- 1.6 Точностные характеристики аппарата указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Диапазон применимости	Значение
Точность поддержания температуры бани	°С	-67	±2,0
	°С	-51	±1,0
	°С	-34	±0,5
Точность поддержания вакуума	кПа	2	±0,05

1.7 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 4

Таблица 4 – Идентификационные признаки программного обеспечения

Признак	Значение
Версия	1.00.00
Контрольная сумма	04A9F850

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
АИФ 2.772.024	Аппарат автоматический для определения предельной температуры фильтруемости <i>ЛинтеА</i> ® ПТФ-20	1	
АИФ 2.772.024 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
АИФ 2.772.024 ПС	Паспорт	1	
АИФ 2.772.024 МА	Программа и методика аттестации	1	
	Принадлежности		
АИФ 5.885.032	Пипетка	2	
АИФ 5.886.015	Фильтр	1	в сборе
АИФ 6.674.002	Фиксатор колбы	1	
АИФ 6.472.009	Колба (испытательный сосуд)	2	
АИФ 6.433.077	Крышка	1	
АИФ 8.642.050	Сетка	5	
АИФ 8.220.706	Переходник для манометра	1	в сборе
АИФ 8.683.957	Прокладка для манометра	1	
АИФ 8.680.121	Шайба малая	2	
АИФ 8.683.900	Прокладка кольцевая малая	2	
АИФ 8.683.903	Шайба большая	2	
	Кольцо 006-009-19-1-4 ГОСТ 9833-73	2	

3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Аппарат автоматический для определения предельной температуры фильтруемости

<u>ЛинтеА® ПТФ-20</u>	<u>АИФ 2. 772.024</u>	<u>___ . __ . 20__</u>		
(тип)	(модификация)	(обозначение)	(заводской номер)	(дата выпуска)
соответствует техническим требованиям НТВР.441336.085 ТУ и признан годным к эксплуатации.				

место
печати

Дата выпуска «___» _____ 20__ г.

Начальник ОТК _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

Аппарат упакован согласно требованиям, предусмотренным в конструкторской документации.

Дата упаковки «___» _____ 20__ г.

Упаковку произвел _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

Аппарат после упаковки принял _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 4.1 Изготовитель гарантирует соответствие аппарата техническим требованиям НТВР.441336.085 ТУ при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения, установленных в руководстве по эксплуатации АИФ 2.772.024 РЭ.
- 4.2 Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента поставки, при наработке не более 2 500 часов.
- 4.3 Срок службы аппарата 6 лет, при наработке не более 15 000 часов.
- 4.4 Аппарат, у которого в течение гарантийного срока обнаруживается несоответствие требованиям руководства по эксплуатации, изготовитель безвозмездно заменяет или ремонтирует по месту изготовления.
- 4.5 Аппарат принимается на гарантийный ремонт в упаковке предприятия - изготовителя с полным комплектом принадлежностей.
Допускается другая упаковка, обеспечивающая предохранение аппарата от повреждения и порчи при погрузке-разгрузке и транспортировке аппарата.
- 4.6 Сведения об аппарате (модель, серийные номера, дата продажи, печать торгующей организации), указанные в паспорте, должны соответствовать изделию.
- 4.7 Право на проведение бесплатного гарантийного ремонта имеет только АО БСКБ «Нефтехимавтоматика» или лицо, имеющее сертификат на проведение данных работ, выданный указанной выше организацией.
- 4.8 Замененные дефектные части изделия являются собственностью производителя и возврату не подлежат.
- 4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.

- 4.10 Общий срок гарантии на изделие увеличивается на время гарантийного ремонта.
- 4.11 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем
- 4.12 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений аппарата или принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
 - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - неисправности порта СОМ вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.13 Гарантия не распространяется на изделия из стекла.
- 4.14 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (см. Приложение А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.
- 5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

6 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype ¹	neftehimavtomatika
поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36, (347) 284-27-34

Наша страница в Интернете: bashnxa.ru

¹ Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ОБРАЗЕЦ ЛИСТА УЧЕТА НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Аппарат автоматический для определения предельной температуры фильтруемости

ЛиттеЛ® ПТФ-20

(тип)

АИФ 2. 772.024

(модификация)

(обозначение)

(заводской номер)

__ . __ . 20__

(дата выпуска)

УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата отказа Режим работы Характер нагрузки	Характер неисправности Причина неисправности	Кол. часов работы	Примечание

(должность)

(Фамилия, инициалы)

(подпись)

(дата)