

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

Аппарат для дегазации состаренного под давлением битума

ЛинтеЛ[®] ПСБВ-10

ПАСПОРТ

АИФ 2.772.027 ПС

Аппарат для дегазации состаренного под давлением битума

ЛинтеЯ® ПСБВ-10		АИФ 2.772.027		__ . __ . 20__
(тип)	(модификация)	(обозначение)	(заводской номер)	(дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Аппарат лабораторный для дегазации состаренного под давлением битума ЛинтеЯ® ПСБВ-10 предназначен для дегазации битума в соответствии со стандартами ГОСТ Р 58400.5, ASTM D6521.
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Аппарат изготовлен в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики аппарата указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Температура камеры после стабилизации	°С	от 155 до 185
Давление после стабилизации в автоматическом режиме	кПа	от 15 до атмосферного
Продолжительность процедуры плавления	мин	от 15 до 60
Продолжительность процедуры дегазации	мин	от 30 до 300
Напряжение сети питания	В	от 187 до 253
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность, не более	кВт	2,1
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Относительная влажность, не более	%	80
Атмосферное давление	мм рт.ст.	от 680 до 800

- 1.5 Массо-габаритные характеристики аппарата указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса аппарата	кг	35
Размеры аппарата (ширина x высота x глубина)	мм	600x368x358
Масса аппарата в упаковке	кг	50
Размеры аппарата в упаковке (ширина x высота x глубина)	мм	690x438x416

- 1.6 Точностные характеристики аппарата указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

Показатель	Единица измерения	Диапазон	Значение
Точность измерения температуры	°С	от 165 до 175	±1,0
Точность измерения давления	кПа	от 12,5 до 17,5	±0,5
Точность поддержания температуры внутреннего пространства камеры	°С	170	±5
Точность поддержания давления в камере	кПа	15	±2,5
Точность измерения времени плавления	с	900	±60
Точность измерения времени дегазации	с	1800	±60

1.7 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 4.

Таблица 4 – Идентификационные признаки программного обеспечения

Признак	Значение
Версия	1.01
Контрольная сумма	20BF431C

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АИФ 2.772.027	Аппарат для дегазации состаренного под давления битума <i>ЛинтеЛ</i> ® ПСБВ-10	1	
АИФ 2.772.027 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
АИФ 2.772.027 ПС	Паспорт	1	
АИФ 2.772.027 МА	Программа и методика аттестации	1	
	<u>Принадлежности</u>		
АИФ 6.422.071	Приспособление проверочное	1	
АИФ 6.210.121	Емкость	1	
АИФ 6.150.147	Подставка	1	
АИФ 8.220.706	Переходник для манометра	1	
АИФ 8.683.957	Прокладка для манометра	1	
	Термопаста	1	
	Лента ФУМ	1	

- 4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.
- 4.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем
- 4.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений аппарата или принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
 - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.12 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (см. Приложение А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.
- 5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

6 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype ¹	neftehimavtomatika
поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36, (347) 284-27-34

Наша страница в Интернете: bashnxa.ru

¹ Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

