

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

**Аппарат автоматический
для определения растяжимости нефтяных битумов**

ЛинтеЛ[®] ДБ-20-150

ПАСПОРТ

АИФ 2.773.018 ПС

Аппарат автоматический для определения растяжимости нефтяных битумов

ЛинтеЛ® ДБ-20-150

АИФ 2.773.018

__ . __ . 20__

(тип)

(модификация)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Аппарат автоматический для определения растяжимости нефтяных битумов *ЛинтеЛ®* ДБ-20-150 (в дальнейшем - аппарат), предназначен для определения растяжимости, эластичности, энергии деформации нефтяных битумов, а также испытаний пластмасс и полимеров на растяжение в соответствии со стандартами ГОСТ 11505, ГОСТ 33138, ГОСТ Р 52056, ГОСТ 11262, ASTM D 113, EN 13398, ASTM D 6084, EN 13703, EN 13587, EN 13589.

1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.

1.3 Аппарат изготовлен в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.

1.4 Эксплуатационные характеристики аппарата указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Количество одновременно испытываемых образцов	шт.	от 1 до 3
Максимальное усилие первого измерителя силы	Н	300
Максимальное усилие второго и третьего измерителей силы	Н	100
Скорость перемещения каретки	см/мин	от 0,1 до 100
Объем ванны	л	25
Напряжение сети питания	В	от 187 до 253
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность, не более	Вт	40
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Относительная влажность при температуре +25°С, не более	%	80
Атмосферное давление	мм рт.ст.	от 680 до 800

1.5 Массо-габаритные характеристики аппарата указаны в таблице 2.

Таблица 2 - Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса аппарата, не более	кг	35
Размеры аппарата (ширина x высота x глубина)	мм	2200x220x350

1.6 Точностные характеристики аппарата указаны в таблице 3.

Таблица 3 - Точностные характеристики

Показатель	Единицы измерения	Значение
Точность измерения усилия ¹	%	±1
Неравномерность температуры	°С	0,5
Погрешность измерения температуры, не более	°С	±0,2
Точность поддержания скорости каретки, не более	см/мин	±0,25
Точность измерения длины	мм	±2
Отклонения размеров форм		соответствуют стандартам

1.7 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 4.

Таблица 4 – Идентификационные признаки

Признак	Значение
Версия	3.05
Контрольная сумма	ED9E93BF

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Таблица 5 - Комплектность поставки

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
АИФ 2.773.018	Аппарат автоматический для определения растяжимости нефтяных битумов <i>ЛинтеЛ</i> [®] ДБ-20-150	1	
АИФ 2.773.018 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
АИФ 2.773.018 ПС	Паспорт	1	
АИФ 2.773.018 МА	Программа и методика аттестации	1	
<u>Принадлежности</u>			
АИФ 6.434.013-03	Форма для битума EN 13398, ASTM D 113, ГОСТ 11505, ГОСТ Р 52056, ГОСТ 33138	6	
АИФ 8.610.043-03	Пластина формы	6	
АИФ 8.120.402	Столик для форм с пробами	1	
АИФ 3.602.004-01	Кнопка выносная	1	
АИФ 8.207.011-01	Нож	1	
	Муфта быстросъемная ½"	2	
АИФ 6.210.130	Кейс для принадлежностей	1	

¹ Относительно измеряемого усилия; для усилия менее 30 Н погрешность не более 0,3 Н.

3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Аппарат автоматический для определения растяжимости нефтяных битумов

<u>ЛинтеЛ® ДБ-20-150</u>	<u>АИФ 2.773.018</u>	<u>__ . __ . 20__</u>
(тип)	(модификация)	(обозначение)
		(заводской номер)
		(дата выпуска)

соответствует техническим требованиям ТУ 4318-018-0015785-2012 и признан годным к эксплуатации.

место печати	Дата выпуска:	«__» _____ 20__ г.
	Начальник ОТК:	_____ / _____ (Фамилия и инициалы) (подпись)

Аппарат упакован согласно требованиям, предусмотренным в конструкторской документации.

Дата упаковки: «__» _____ 20__ г.

Упаковку произвел: _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

Аппарат после упаковки принял: _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие аппарата техническим требованиям ТУ 4318-018-0015785-2012 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения, установленных в руководстве по эксплуатации АИФ 2.773.018 РЭ.

4.2 Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента поставки, при наработке не более 2 500 часов.

4.3 Срок службы аппарата 6 лет, при наработке не более 15 000 часов.

4.4 Аппарат, у которого в течение гарантийного срока обнаруживается несоответствие требованиям руководства по эксплуатации, изготовитель безвозмездно заменяет или ремонтирует по месту изготовления.

4.5 Аппарат принимается на гарантийный ремонт в упаковке предприятия - изготовителя с полным комплектом принадлежностей.

Допускается другая упаковка, обеспечивающая предохранение аппарата от повреждения и порчи при погрузке-разгрузке и транспортировке аппарата.

4.6 Сведения об аппарате (модель, серийные номера, дата продажи, печать торгующей организации), указанные в паспорте, должны соответствовать изделию.

4.7 Право на проведение бесплатного гарантийного ремонта имеет только АО БСКБ «Нефтехимавтоматика» или лицо, имеющее сертификат на проведение данных работ, выданный указанной выше организацией.

4.8 Замененные дефектные части изделия являются собственностью производителя и возврату не подлежат.

4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.

4.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем

4.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:

- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
- механических повреждений аппарата, вызванных небрежностью при эксплуатации;
- повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
- повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
- повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
- повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
- неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
- любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.

4.12 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (см. Приложение А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.

5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

- | | | |
|------------------------------|--------------------|-------------------------------------|
| - приёмная: | тел. | (347) 284-27-47 |
| | факс | (347) 284-35-81 |
| | e-mail | info@bashnxa.ru |
| - техническая поддержка: | тел. | (347) 284-28-32 |
| | e-mail | support@bashnxa.ru |
| | Skype ² | neftehimavtomatika |
| - поставка оборудования: | тел. | (347) 284-44-36,
(347) 284-27-34 |
| - наша страница в Интернете: | | bashnxa.ru |

² Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

ПРИЛОЖЕНИЕ Б. ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ

Параметры настройки определяются в процессе изготовления и являются индивидуальными для каждого аппарата. Указание параметров настройки необходимо для обеспечения ремонтной пригодности аппарата.

Заполнение таблиц производится после приёмки аппарата ОТК.

Таблица Б1.1 – Настраиваемые коэффициенты

Параметр	Значение
k t ванны	
b t ванны	
РКП 1	
РКП 2	
РКП 3	
Максимум тензодатчиков	
Усиление до АЦП	
Конфигурация программного обеспечения	